



# FX-W 481 i & FX-W 485 i WANDSENDER

INSTALLATION UND PROGRAMMIERUNG



[WWW.ACOMAX.DE/  
VIDEOS#STEUERUNG](http://WWW.ACOMAX.DE/VIDEOS#STEUERUNG)

TECHNISCHE  
DOKUMENTATION



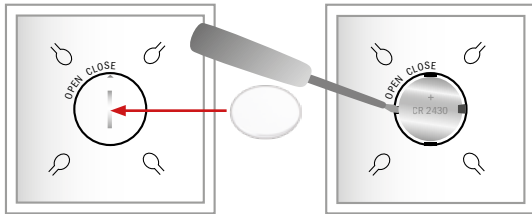
## 1. ALLGEMEINE INFORMATIONEN

Die acomax Steuerungen dienen zur Ansteuerung von Antrieben für Rollläden, Sonnenschutzanlagen und vergleichbaren Anwendungen im Kurzzeitbetrieb. Sie sind robust und zuverlässig. Der Anschluss und die Programmierung lassen sich einfach und schnell erledigen. Die Anwendung ist nur für trockene Umgebung vorgesehen.

### TECHNISCHE DATEN

KENNGRÖSSE	WERTE
Batterietyp	3 V (Batterietyp CR 2430)
Übertragungsfrequenz	433,92 MHz bidirektional
Sendeleistung	10 mW
Betriebstemperatur	-10 °C bis +50 °C
Reichweite	ca. 200 m im freien Raum

## 2. BATTERIEWECHSEL



Mit einem 1- oder 2-Euro-Stück oder ähnlichen Gegenstand den Batteriedeckel durch eine ca. viertel Linksrotation öffnen.

Gegenüber des Batteriekontaktes einen Phasenprüfer einführen und die Batterie leicht anheben.

### HINWEIS

Batteriedeckel auf der Rückseite abnehmen und Batterie (Typ CR 2430) einlegen. Auf richtige Polung achten.

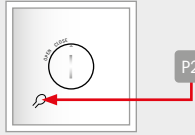
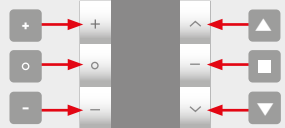
Wenn die Batteriespannung unter 2,6 Volt fällt erkennen Sie dies durch ein durchgestrichenes Batteriesymbol oben rechts im Display, in diesem Fall bitte die Batterie zeitnah tauschen.

### WANDHALTERUNG

Im Lieferumfang eines jeden Handsenders ist eine Wandhalterung enthalten. Die Montage des Halters erfolgt mit den beiliegenden Montagematerial. Der Wandsender wird einfach per Magnet gehalten.

## 3. PROGRAMMIERUNG

### LEGENDE

BEZEICHNUNG	SYMBOL	BEZEICHNUNG
Rückseite Sender		Programmiertaste am Sender
Vorderseite Sender Kanalwahltaste + Sammelkanal Kanalwahltaste -		Auf-Taste Stopp-Taste Ab-Taste

### HINWEIS

Die in der Regel aus einer Tastenkombination von drei Tasten bestehenden Programmierungen müssen innerhalb eines Zeitfensters von max. 10 Sekunden erfolgen.

### HINWEIS

Jeder Mehrkanalsender verfügt über einen Sammelkanal (Kanal 0), über den alle eingelernten Antriebe/Empfänger gleichzeitig gesteuert werden können.




### ANLERNEN DES SENDERS UND EINSTELLUNG TIPPBETRIEB

### HINWEIS




Das Anlernen des Senders und die Einstellung des Tippbetriebs ist abhängig vom Empfänger (z. B. Antrieb oder externer Empfänger). Diese Programmiervorgänge des Senders entnehmen Sie deshalb bitte der Anleitung des Antriebs MX-Fi, MX-Nfi, MX-I, MX-Mf oder der Empfänger der FX-E i Serie.

## 4. SONDERFUNKTIONEN

### KANALANZAHL EINSTELLEN (NUR FX-W 485 i)

AKTION		ANMERKUNG
1	 ca. 3 Sek.	<b>KANALWAHLTASTEN</b> gleichzeitig drücken (ca. 3 Sek.) bis C erscheint, halten bis 15 erscheint.
2		<b>KANALWAHLTASTE</b> drücken, Anzahl der Kanäle auswählen.
3		<b>STOPP-TASTE</b> drücken, Auswahl wird gespeichert.
4	<b>KANALZAHL EINGESTELLT.</b>	

### ANLERNEN WEITERER SENDE R ODER KOPIEREN EINZELNER KANÄLE



AKTION		ANMERKUNG
1	<b>SENDER 1 ODER IM ZU KOPIERENDEN KANAL</b>	
2		<b>P2-TASTE</b> drücken, Antrieb dreht und piepst.
3		<b>P2-TASTE</b> drücken, Antrieb dreht und piepst.
4	<b>SENDER 2 ODER IM ZIELKANAL</b>	
5		<b>P2-TASTE</b> drücken, Antrieb dreht und piepst.
6	<b>ANLERNEN DES NEUEN SENDERS ODER KOPIEREN DES KANALS ABGESCHLOSSEN.</b>	

## TASTENSPERRE AKTIVIEREN/DEAKTIVIEREN



### HINWEIS

Einige Programmierfunktionen werden durch drücken von Doppeltasten (zwei Tasten gleichzeitig) ausgeführt. Um nach erfolgter Programmierung bei der Bedienung der Anlagen eine versehentliche Umprogrammierung zu vermeiden gibt es die Möglichkeit Doppeltasten zu sperren.

### FX-W 481 i

AKTION		ANMERKUNG
1	 ca. 15 Sek.	<b>STOPP-TASTE</b> ca. 15 Sekunden gedrückt halten, bis LED lange leuchtet bzw. 5 x kurz blinkt.
2		<b>P2-TASTE</b> kurz drücken, sobald LED leuchtet.
3	<b>LED LEUCHTET LANGE:</b> Tastensperre aktiviert.	
	<b>LED BLINKT 5 X KURZ:</b> Tastensperre deaktiviert.	

### FX-W 485 i




AKTION		ANMERKUNG
1	 ca. 15 Sek.	<b>STOPP-TASTE</b> ca. 15 Sekunden gedrückt halten, bis „U“ oder „L“ im Display erscheint.
2		<b>P2-TASTE</b> kurz drücken, sobald Buchstabe im Display erscheint.
3	<b>L (lock):</b> Tastensperre aktiviert.	
	<b>U (unlock):</b> Tastensperre deaktiviert.	

### HINWEIS




Der Buchstabe, der im Display erscheint, ist der jeweilige Modus, in den man wechseln möchte.

## 5. LÖSCHFUNKTIONEN

### LÖSCHEN EINES SENDERS

AKTION	ANMERKUNG
1	<b>SENDER 1</b>
2	 <b>P2-TASTE</b> drücken, Antrieb dreht und piepst.
3	 <b>P2-TASTE</b> drücken, Antrieb dreht und piepst.
4	<b>SENDER 2</b> (soll gelöscht werden)
5	 <b>P2-TASTE</b> drücken, Antrieb dreht und piepst.
6	<b>LÖSCHEN VON SENDER 2 ABGESCHLOSSEN.</b>

### LÖSCHEN ALLER SENDER

AKTION	ANMERKUNG
1	 <b>P2-TASTE</b> drücken, Antrieb dreht und piepst.
2	 <b>STOPP-TASTE</b> drücken, Antrieb dreht und piepst.
3	 <b>P2-TASTE</b> drücken, Antrieb dreht und piepst.
4	<b>ALLE SENDER GELÖSCHT.</b>

#### ACHTUNG


Durch Programmierung löschen wird die Zugehörigkeit Sender zu Antrieb gelöscht. Eine Betätigung des Antriebs ist danach nicht mehr möglich.

## 6. BIDIREKTIONALE SENDER AUF UNIDIREKTIONAL UMSTELLEN

### BIDIREKTIONALEN FUNKSENDER AUF UNIDIREKTIONAL UMSTELLEN

AKTION	ANMERKUNG
1	Batterien entnehmen.
2	<b>P2-TASTE</b> gedrückt halten, gleichzeitig Batterien einlegen.
3	<b>SENDERBETRIEB AUF UNIDIREKTIONAL UMGESTELLT.</b>
4	Vorgang ggf. wiederholen um wieder auf bidirektional umzustellen.

### TEST OB SENDER BIDIREKTIONAL ODER UNIDIREKTIONAL EINGESTELLT IST

AKTION	ANMERKUNG
1	 <b>STOPP-TASTE</b> gedrückt halten.
2	LED/Pfeile im Display blinken kurz und gehen dann aus = <b>BIDIREKTIONAL</b>
3	LED/Pfeile im Display blinken dauerhaft = <b>UNIDIREKTIONAL</b>

## 7. SONSTIGES

### GARANTIE UND KUNDENDIENST

Die Garantie entspricht den gesetzlichen Bestimmungen. Der Ansprechpartner für eventuelle Garantieleistungen ist der Fachhändler. Der Garantieanspruch gilt nur für das Land, in dem das Produkt erworben wurde. Batterien sind von der Garantie ausgeschlossen. Wenn Sie Kundendienst, Ersatzteile oder Zubehör benötigen, wenden Sie sich bitte an Ihren Fachhändler. Änderung vorbehalten.

### HINWEIS ZUR EU-KONFORMITÄTSERKLÄRUNG

Hiermit erklärt acomax, dass dieses Produkt mit den grundlegenden Anforderungen und anderen relevanten Vorschriften der in Europa geltenden europäischen Richtlinien übereinstimmt. Eine Konformitätserklärung ist auf der Website [www.acomax.de/downloads](http://www.acomax.de/downloads) verfügbar.