



# FX-H 420 ANHÄNGERSENDER UNIDIREKTIONAL

## INSTALLATION UND PROGRAMMIERUNG



[WWW.ACOMAX.DE/  
VIDEOS#STEUERUNG](http://WWW.ACOMAX.DE/VIDEOS#STEUERUNG)

TECHNISCHE  
DOKUMENTATION



### 1. ALLGEMEINE INFORMATIONEN

Die acomax Steuerungen dienen zur Ansteuerung von Antrieben für Rollläden, Sonnenschutzanlagen und vergleichbaren Anwendungen im Kurzzeitbetrieb. Sie sind robust und zuverlässig. Der Anschluss und die Programmierung lassen sich einfach und schnell erledigen. Die Anwendung ist nur für trockene Umgebung vorgesehen.

### TECHNISCHE DATEN

KENNGRÖSSE	WERTE
Batterietyp	3 V (Batterietyp CR 2032)
Übertragungsfrequenz	433,92 MHz unidirektional
Sendeleistung	10 mW
Betriebstemperatur	-10 °C bis +70 °C
Reichweite	ca. 200 m im freien Raum

## 2. BATTERIEWECHSEL



**HINWEIS**  
 Schrauben an der Rückseite entfernen, Abdeckung abnehmen und Batterie (Typ CR 2032) tauschen.

## 3. PROGRAMMIERUNG

### LEGENDE

BEZEICHNUNG	SYMBOL	BEZEICHNUNG
Vorderseite Sender		
Auf-Taste Stopp-Taste		Ab-Taste LED

**HINWEIS**  
 Die in der Regel aus einer Kombination von drei Tasten bestehenden Programmierungen müssen innerhalb eines Zeitfensters von maximal 10 Sekunden erfolgen.

**HINWEIS**  
 Beim Handsender FX-H 420 entspricht das gleichzeitige Drücken der AUF- und STOPP-TASTE der P2-TASTE.

## ANLERNEN DES SENDERS

AKTION	ANMERKUNG
1	<b>P1-KNOPF</b> drücken, Antrieb piepst und dreht.
2	<b>AUF-</b> und <b>STOPP-TASTE</b> gleichzeitig drücken, Antrieb piepst und dreht.
3	<b>AUF-</b> und <b>STOPP-TASTE</b> gleichzeitig drücken, Antrieb piepst und dreht.
4	<b>AUF-TASTE</b> drücken, Antrieb piepst und dreht.
5	<b>PROGRAMMIERUNG SENDER ABGESCHLOSSEN.</b>

## 4. SONDERFUNKTIONEN

### ANLERNEN WEITERER SENDER

AKTION	ANMERKUNG
1	<b>SENDER 1</b>
2	<b>AUF-</b> und <b>STOPP-TASTE</b> gleichzeitig ( <b>P2-TASTE</b> ) drücken, Antrieb piepst und dreht.
3	<b>AUF-</b> und <b>STOPP-TASTE</b> gleichzeitig ( <b>P2-TASTE</b> ) drücken, Antrieb piepst und dreht.
4	<b>SENDER 2</b>
5	<b>AUF-</b> und <b>STOPP-TASTE</b> gleichzeitig ( <b>P2-TASTE</b> ) drücken, Antrieb piepst und dreht.
6	<b>ANLERNEN DES NEUEN SENDERS ABGESCHLOSSEN.</b>

## 5. LÖSCHFUNKTIONEN

### PROGRAMMIERUNG LÖSCHEN

#### ACHTUNG

Durch Programmierung löschen wird die Zugehörigkeit Sender zu Antrieb gelöscht. Eine Betätigung des Antriebs ist danach nicht mehr möglich.

AKTION	ANMERKUNG
2	 <b>AUF-</b> und <b>STOPP-TASTE</b> gleichzeitig ( <b>P2-TASTE</b> ) drücken, Antrieb piepst und dreht.
2	 <b>STOPP-TASTE</b> drücken, Antrieb piepst und dreht.
3	 <b>AUF-</b> und <b>STOPP-TASTE</b> gleichzeitig ( <b>P2-TASTE</b> ) drücken, Antrieb piepst und dreht.
4	<b>PROGRAMMIERUNG GELÖSCHT.</b>

## 6. SONSTIGES

### GARANTIE UND KUNDENDIENST

Die Garantie entspricht den gesetzlichen Bestimmungen. Der Ansprechpartner für eventuelle Garantieleistungen ist der Fachhändler. Der Garantieanspruch gilt nur für das Land, in dem das Produkt erworben wurde. Batterien sind von der Garantie ausgeschlossen. Wenn Sie Kundendienst, Ersatzteile oder Zubehör benötigen, wenden Sie sich bitte an Ihren Fachhändler. Änderung vorbehalten.

#### HINWEIS ZUR EU-KONFORMITÄTSERKLÄRUNG

Hiermit erklärt acomax, dass dieses Produkt mit den grundlegenden Anforderungen und anderen relevanten Vorschriften der in Europa geltenden europäischen Richtlinien übereinstimmt. Eine Konformitätserklärung ist auf der Website [www.acomax.de/downloads](http://www.acomax.de/downloads) verfügbar.